

Kraftspannmutter ESBS/ESBT

Power clamping nut ESBS/ESBT

- einfache, manuelle Bedienung mit Handgriff
- Schnellzustellung durch Umschaltautomatik
- ESBS = Kraftspannmutter mit Sterngriff
- ESBT = Kraftspannmutter mit T-Griff

- simple, manual operating with grip
- fast feed motion due to automatic change over
- ESBS = power clamping nut with star-handle
- ESBT = power clamping nut with t-handle

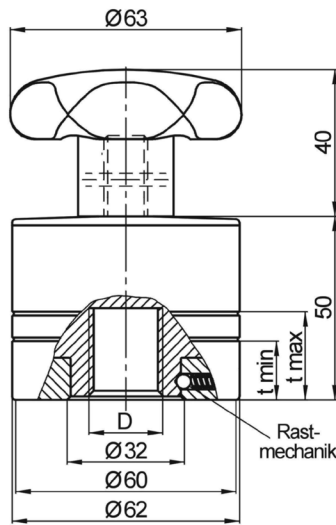
Technische Daten / technical data:

ESBS/ESBT	Nennspannkraft	Gewinde	max. statische Belastung	Einschraubtiefe		Gewicht ca.
	nominal clamping force	thread	max. static load	screw-in depth		weight approx.
	[kN]	D*	[kN]	t _{min} [mm]	t _{max} [mm]	[kg]
	40	M10	50	16	24	1,0
		M12	70			
		M16	120			
		M20	120			

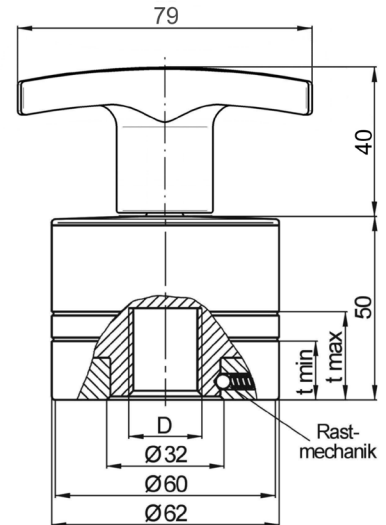
Temperaturbereich: -30 °C bis +90 °C
 temperature range: 243 K up to 363 K



ESBS mit Sterngriff
ESBS with star-handle



ESBT mit T-Griff
ESBT with t-bolt



Werkstoffausführung/material: Vergütungsstahl - nitrokarburiert / tempered steel - nitrocarburized
 Gehäusedeckel: Hochfestes Aluminium / housing cover: high tensile aluminium

HINWEIS:

Festigkeitsklasse des Gewindebolzens mindestens Q10.9. Bei Gewindedurchmessern kleiner als M16, sollten Gewindebolzen mit Festigkeitsklasse Q12.9 verwendet, bzw. die max. zulässige statische Belastung reduziert werden.

Zur optischen Kontrolle der vorhandenen Einschraubtiefe sind die Spannmutter am Umfang mit einer Min-/Max-Markierung versehen. Bei Auslegung der tatsächlichen Einschraubtiefe des Gewindebolzens ist der erforderliche Hubweg zu berücksichtigen, d. h. die max. Einschraubtiefe t_{max} ist mind. um den Betrag des Hubweges zu reduzieren

*Standard Gewindetoleranz 7G
 *weitere Gewindegrößen auf Anfrage

NOTICE:

Property class of threaded bolt should be at least Q10.9. Sizes of thread smaller than M16, should be used with a property class of Q12.9, or the maximum static load must be reduced.

For optical control of actual screw-in depth of the t-bolt two grooves have been provided on the housing circumference matching min. and max. When dimensioning the actual screw-in depth of the threaded bolt, the necessary stroke must be considered, i. e. the max. specified screw-in depth must be reduced at least by amount of the stroke.

*standard thread 7G
 *further thread sizes on request

Bestellbeispiel / ordering example:

ESBS - M16 oder / or ESBT - M16